

ALKİM ALKALİ KİMYA ANONİM ŞİRKETİ

01.01.2021 / 31.03.2021

DÖNEMİNE AİT FAALİYET RAPORU



1. GENEL BİLGİLER

1.1. RAPORUN DÖNEMİ: 1 Ocak 2021 – 31 Mart 2021

1.2. ORTAKLIĞIN ÜNVANI: ALKİM ALKALİ KİMYA ANONİM ŞİRKETİ

1.3. TİCARET SİCİL NO: 274053

1.4. MERSİS NO: 0-0540-0447-9000014

1.5. İLETİŞİM BİLGİLERİ:

MERKEZ : İnönü Cad. No:13 Taksim Beyoğlu/ İSTANBUL
DAZKIRI TESİSLERİ : Koralkim Sodyum Sülfat Tesisi Acıgöl Mevkii Dazkırı/AFYONKARAHİSAR
CİHANBEYLİ TESİSLERİ : Bolluk Sodyum Sülfat Tesisi Bolluk Gölü Mevkii Cihanbeyli/KONYA
ÇAYIRHAN TESİSLERİ : Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisi Abdioğlu Deresi Mevkii Çayırhan Nallıhan/ANKARA
ESKİŞEHİR TESİSLERİ : Beyazaltın Mahallesi No:385 Tepebaşı/ESKİŞEHİR

1.6. İNTERNET ADRESİ : <http://www.alkim.com>

TELEFON NUMARASI : (212) 292 22 66

1.7. YÖNETİM KURULU, DENETİM KURULU, ŞİRKET YÖNETİCİLERİ VE ÇALIŞAN BİLGİLERİ

1.7.1. YÖNETİM KURULU

Yönetim Kurulu Üyeleri üç yıl görev yapmak üzere 25 Mart 2021 tarihinde yapılan Olağan Genel Kurul Toplantısı'nda seçilmişlerdir. Yönetim Kurulu üyelerimizin ad ve soyadları ile görev süreleri aşağıda belirtilmiştir. Şirketin Yönetim Kurulu dokuz üyeden oluşmaktadır.

Adı Soyadı	Unvanı	Görev Başlangıç Tarihi	Görev Bitiş Tarihi
M. Reha KORA	Yönetim Kurulu Başkanı	25.03.2021	25.03.2024
A. Haluk KORA	Kıdemli Başkan Yardımcısı	25.03.2021	25.03.2024
Arkın KORA	Başkan Yardımcısı	25.03.2021	25.03.2024
Ferit KORA	Başkan Yardımcısı	25.03.2021	25.03.2024
Svitlana KORA	Üye	25.03.2021	25.03.2024
Tülay KORA	Üye	25.03.2021	25.03.2024
E. Hale KOSİF	Üye	25.03.2021	25.03.2024
M. C. Nazım BARBAROSOĞLU	Bağımsız Üye	25.03.2021	25.03.2024
Hıdır Mehmet ÇOLPAN	Bağımsız Üye	25.03.2021	25.03.2024

1.7.2. DENETİM KURULU

- Güney Bağımsız Denetim ve Serbest Muhasebeci Mali Müşavirlik Anonim Şirketi (Ernst & Young 01.01.2021 - 31.12.2021)
- YMMM. Yüksel Kadioğlu Vergi Usul Kanunu Uyarınca Tam Tasdik Sözleşmesi kapsamında vergisel denetim. (01.01.2021 - 31.12.2021)

1.7.3. YÖNETİM KURULU ÜYELERİ, DENETİM KURULU ÜYELERİ İLE ÜST DÜZEY YÖNETİCİLERİN YETKİ VE SINIRI

Yönetim kurulu başkanı, üyeleri ile şirket üst düzey yöneticileri ve denetim kurulu üyeleri, Türk Ticaret Kanunu ve Şirket Esas Sözleşmesi'nin ilgili maddelerinde belirtilen yetkilerle şirketin temsili, yönetimini ve denetimini gerçekleştirmektedir

1.7.4. YÖNETİM KURULUNDA OLUŞTURULAN KOMİTELER

Yönetim Kurulu bünyesinde oluşturulan komiteler, 25 Mart 2021 tarihinde yapılan Olağan Genel Kurul'da seçimi yapılan yeni Yönetim Kurulu üyelikleri sonrasında, Yönetim Kurulu'nun 31 Mart 2021 tarihli kararlarıyla, Sermaye Piyasası Kurulu'na yayımlanan Kurumsal Yönetim İlkeleri doğrultusunda aşağıdaki şekilde oluşturulmuştur.

Denetimden Sorumlu Komite Üyeleri	Hıdır Mehmet Çolpan - Denetimden Sorumlu Komite Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) M. C. Nazım Barbarosoğlu - Denetimden Sorumlu Komite Üyesi (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi)
Kurumsal Yönetim Komitesi Üyeleri	M. C. Nazım Barbarosoğlu - Kurumsal Yönetim Komitesi Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Hıdır Mehmet Çolpan - Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) A. Haluk Kora - Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı) Ferit Kora - Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Üyesi) E. Hale Kosif - Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Üyesi) Çağla Koçel - Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yatırımcı İlişkileri Yöneticisi)
Riskin Erken Saptanması Komitesi Üyeleri	M. C. Nazım Barbarosoğlu - Riskin Erken Saptanması Komitesi Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Tülay Kora - Riskin Erken Saptanması Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Üyesi)

1.7.5. ŞİRKET YÖNETİCİLERİ

2021 faaliyet yılı içerisinde görev yapan üst düzey yöneticiler:

ADI SOYADI	ÜNVANI
Nihat Erkan	Genel Koordinatör
İlhan Kınacı	Genel Müdür
Mustafa Güreşti	Muhasebe ve Mali İşlerden Sorumlu Genel Müdür Yardımcısı
Sonay Demirer	Satış ve Pazarlamadan Sorumlu Genel Müdür Yardımcısı
Berna Sarı	Muhasebe Müdür Yardımcısı
Hakan Acun	Teknik Müdür
Mehmet Gül	Çayırhan Tesisleri Müdürü
Ünal Arık	Dazkırı - Koralkim Tesisleri Müdürü
Talip Aydeniz	Cihanbeyli Tesisleri Müdürü
Galip Çavdar	Maden İşleri Müdürü
Ferruh Çalışkan	İnsan Kaynakları Müdürü

1.7.6. ÇALIŞAN SAYISI

2021 yılı birinci faaliyet dönemi içerisinde ortalama çalışan sayısı:

Yönetim ve Ofis Personeli	Üretim	TOPLAM
56	460	516

31.03.2021 tarihi itibarıyla çalışan sayısı:

Yönetim ve Ofis Personeli	Üretim	TOPLAM
56	458	514

Yukarıda bulunan tablo verileri Alkim Kimya ve alt yüklenici firmaya ait verilerdir. Alkim Kağıt San. ve Tic. A.Ş. çalışan sayısını içermemektedir.

1.8. DÖNEM İÇİNDE ESAS SÖZLEŞMEDE YAPILAN DEĞİŞİKLİKLER

Şirket Esas Sözleşmemizin "Yönetim Kurulu Toplantıları ve Çalışmaları" başlıklı 10. maddesinde yapılan değişikliklere ilişkin tadil metni SPK tarafından onaylanmıştır. İlgili tadil edilen madde; Ticaret Bakanlığı'nın onayından geçirilerek ve şirketimiz Genel Kurulu'nda görüşülmesini takiben 1 Nisan 2021 tarih ve 10300 Nolu Ticaret Sicil Gazetesinde yayınlanmıştır.

1.9. ŞİRKETİN SERMAYESİ, ORTAKLIK YAPISI VE KAR PAYI DAĞITIM BİLGİLERİ

1.9.1. SERMAYE

Şirketin Ödenmiş Tescilli Sermayesi: 150.000.000 TL'dir.

Mevcut ortakların rüçhan hakları tamamen kısıtlanarak sermaye artırımı yöntemi ile 2000 yılında halka arz edilmiştir. Alkim Kimya, Borsa İstanbul'da ALKIM koduyla işlem görmektedir.

Halka Açıklık Oranı % 56,11'dir.

1.9.2. ORTAKLIK YAPISI

Ek Tanım Grubu	Nominal Adet	Nominal Adet / Sermaye	Sermaye (TL)
Borsada İşlem Gören Paylar	84.175.881	56,11 %	150.000.000,00
Kapalı Paylar	65.824.119	43,89 %	

Sermayenin % 5 ve fazlasına sahip olan gerçek kişilerin dağılımı:

Mehmet Reha Kora	% 9,65
Ferit Kora	% 8,85
Özay Kora	% 8,35
Tülay Kora	% 7,38

Sermayenin % 5 ve fazlasına sahip olan tüzel kişilerin dağılımı:

Kora Holding	% 18,62
--------------	---------

1.9.3. İMTİYAZLI PAYLAR

i. Yönetim Kurulu seçimi ile ilgili imtiyazlar

Yönetim kurulu üyelerinden üçü A grubu, ikisi B grubu, ikisi C grubu, biri D grubu ve biri de E grubu hissedarların göstereceği adaylar arasından seçilir.

ii. Oy hakkı ile ilgili imtiyazlar

Şirket kuruluşunda Esas sözleşmemizde A, B, C ve D grubu hisselerin her oy için 100 oy hakkı mevcuttu, 6102 Sayılı Türk Ticaret Kanunu'nun "Oyda İmtiyazlı Paylar" başlıklı 479(2) maddesi kapsamında, bir paya en çok on beş oy hakkı tanınabileceği ancak bu sınırlamanın haklı bir sebebin ispatlandığı veya kurumlaşmanın gerektirdiği durumlarda uygulanmayacağı belirtilmekteydi. Bu kapsamda şirket merkezinin bulunduğu yer Asliye Ticaret Mahkemesine, ilgili maddede düzenlenen sınırlamadan istisna tutulmak için açılan ihtiyati tedbir talepli dava reddedilmiş ve Yargıtay süresinde karar onanmıştır. Bu nedenle, A, B, C ve D grubu hisselerde Türk Ticaret Kanunu 479 (2) madde hükmü geçerli hale gelmiştir. Şirket Genel Kurullarında daima tüm hisse neveleri için 1 hisseye karşılık 1 oy hakkı kullanılmıştır.

iii. Fesih ve Tasfiye İmtiyazları

Tasfiye kurulu tayini halinde A, B,C ve E grubu pay sahiplerinin seçeceği birer kişiden oluşan dört kişilik tasfiye kurulu teşkil eder.

1.9.4. SON DÖRT YILDA KAR PAYI DAĞITIMI

Şirket kar dağıtımını TTK ve SPK hükümlerine göre oluşturduğu kar dağıtım politikasına göre yapmaktadır.

- 2017 yılı dağıtılabilir net dönem karından 28.509.933,20 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.
- 2018 yılı dağıtılabilir net dönem karından 56.585.312,87 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.
- 2019 yılı dağıtılabilir net dönem karından 84.039.214,43 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.
- 2020 yılı dağıtılabilir net dönem karından 78.090.009,55 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.

1.10. GENEL KURULCA VERİLEN İZİN ÇERÇEVESİNDE YÖNETİM KURULU ÜYELERİNİN ŞİRKETLE FAALİYETLERİ

2021 yılı faaliyet döneminde şirket genel kurulunca verilen izin çerçevesinde yönetim kurulu üyelerinin şirketle kendisi veya başkası adına yaptığı işlemler ile rekabet yasağı kapsamındaki faaliyetleri söz konusu değildir.

1.11. ŞİRKETİN DOĞRUDAN VEYA DOLAYLI İŞTİRAKLERİ VE PAY ORANLARI

Bağlı ortaklıklar; Alkim Alkali Kimya AŞ.'nin, doğrudan veya diğer bağlı ortaklıkları vasıtasıyla, sermaye ve yönetim ilişkileri çerçevesinde %50 veya %50'den fazla oranda hisseye, oy hakkına veya yönetim çoğunluğunu seçme hakkına veya yönetim çoğunluğuna sahip olduğu işletmelerdir. Konsolide finansal tablolara dahil edilen bağlı ortaklıkların unvanları ve sermayeleri içinde ana ortaklık ile diğer bağlı ortaklıkların sahip oldukları paylar aşağıdaki gibidir:

Ana Ortaklığın Bağlı Ortakları	Ana Ortaklık Doğrudan Payı (%)	Ana Ortaklık Dolaylı Payı (%)	Ana Ortaklık Dışı Pay (%)
Alkim Kağıt	79,93	-	20,07
Alkim Sigorta	50,00	39,96	10,04

Faaliyet	Faaliyet Gösterdiği Ülke	Faaliyet Konusu
Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş.	Türkiye	Kağıt ürünlerinin üretimi ve satışı
Alkim Sigorta Aracılık Ltd. Şti.	Türkiye	Sigorta aracılık hizmetleri

1.11.1. KAĞIT SANAYİ

Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, İzmir Kemalpaşa Organize Sanayi Bölgesi'nde 1997'de Alkim Alkali Kimya A.Ş.'nin bir işletmesi olarak kurulmuştur. 30 Haziran 1999 tarihinde tamamı Alkim Alkali Kimya A.Ş.'ne ait olarak aynı sermaye yöntemi ile ayrıştırılarak, Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş. ismiyle faaliyet göstermeye başlamış ve Kasım 2000'de sermaye artırımı yönetimi ile halka arz edilmiştir.

Sermayesi 52.500.000 TL'dir. Alkim Kağıt'ın %79,93 hissesi Alkim Kimya'ya aittir, halka açıklık oranı %20,07'dir. Alkim Kağıt, Borsa İstanbul'da ALKA koduyla işlem görmektedir.

Matbaa, yazı-baskı ve ofis kağıtları alanında Türkiye'nin önemli bir üreticisi konumundadır. Makine parkı özellikli ürünler (hafif kuşe, kuşe, ivory, bardak kağıdı, wet strength – ıslak mukavemetli etiket kağıdı, sabun kağıdı, dini kitaplar için özel kağıtlar gibi) üretimine de uygundur. Kalite kontrol laboratuvarı Akredite Laboratuvar'dır.

Üretilen kağıdın cinsine ve gramaja göre değişmekle birlikte senelik üretimi 75.000 ile 90.000 ton arasındadır. Son yıllarda daima tam kapasite olarak çalıştığı kabul edilebilir.

2021 yılı birinci faaliyet dönemi içerisinde 21.064 ton brüt üretim gerçekleştirilmiş olup, üretilen ürünlerin tamamı yurt içi ve yurt dışı pazarlara satılmıştır.

Ayrıca Alkim Kimya, 25.03.2021 tarihinde yapmış olduğu Olağan Genel Kurul'unda alınan karar gereği iştiraki olan Borsa İstanbul A.Ş.'de (BİST) işlem gören Alkim Kağıt Sanayi Ticaret A.Ş.'deki hisselerinden bir bölümünün veya tamamının satılması konusunda Yönetim Kurulu'na yetki vermiş, ancak bugün itibarıyla söz konusu hisselerin satışı henüz gerçekleşmemiştir.

1.11.2. SİGORTA HİZMETLERİ

Alkim Sigorta Aracılık Hizmetleri Limited Şirketi, grubun tüm fabrika binaları, makine ve teçhizatları, üretim ve stoklama alanları, yönetim binaları, tesisleri, sabit veya mobil nitelikli her türlü iş makineleri, demirbaşları, ham – yarı mamul ve mamul stokları, nakliye ve taşıt araçları, yurt içi ve yurt dışı nakliyelerin ve diğer iş ve işlemleri sigorta kapsamına alınması noktasında tüm teknik ayrıntılarla incelenerek titiz değerlendirmeye tabi tutup riskleri minimum seviyede tutmaya özen gösterilmektedir.

Alkim Sigorta, gruba yönelik büyük potansiyele sahip ekonomik değerlerin doğru yeterli sigorta güvencesinin sağlanması amacı ile kurulmuş olup faaliyetine devam etmektedir.

2. YÖNETİM KURULU ÜYELERİ İLE ÜST DÜZEY YÖNETİCİLERE SAĞLANAN MALİ HAKLAR

Yönetim kurulu üyelerine Türk Ticaret Kanunu hükümleri kapsamında huzur hakkı ödenebilir. Yönetim kurulu üyelerine her yıl ödenecek ücretler genel kurul toplantısında ortakların önerisi ile genel kurul kararı alınmak suretiyle belirlenmektedir.

Esas sözleşmenin 16. maddesine istinaden ve genel kurul tarafından kabul edilmesi koşulu ile yönetim kurulu üyelerine safi karın %4'üne kadar kar payı dağıtılabilir.

İcraçı yönetim kurulu üyelerine üst düzey yöneticiler için belirlenen politika kapsamında, genel müdür maaşını aşmayacak ölçülerde aylık ödemeler yapılabilir.

Üst düzey yöneticilere, kişilerin pozisyonları, taşıdıkları yasal yükümlülükleri ve kıdemleri doğrultusunda ücret belirlenmektedir. Söz konusu hakların yıllık olarak belirlenmesinde şirket sonuçları hedeflerinin gerçekleşmesi de dikkate alınmaktadır.

Yapılacak ödemelerin şekil ve miktarı ise yönetim kurulu tarafından belirlenir.

Alkim Alkali Kimya A.Ş.'ye ait Yönetim Organı ve Üst Düzey Yöneticilere Sağlanan Mali Haklar **Dönemi: 01.01.2021 / 31.03.2021**

Huzur hakkı, ücret, prim, ikramiye	: 1.638.858,3TL
Ödenekler, konaklama, temsil ve sigorta giderleri	: 16.953,99TL
Toplam	: 1.655.812,29 TL

3. ÜRETİM FAALİYETLERİ

3.1. ANKARA – ÇAYIRHAN MADEN İŞLETMESİ

Alkim'in sahip olduğu en büyük rezerv ve lojistik konumu itibarı ile en avantajlı üretim yeri Çayırhan bölgesindeki yer altı glauberit madenidir. Yer altı solüsyon madenciligi Alkim'e ait bir patent ile üretim yapılmaktadır. Alkim'in glauberit madeni ruhsat alanı 94,8 km²'dir. 1992 senesinde ihale ile MTA'dan alınmıştır. MTA'nın yaptığı sondajlarla sadece 9,45 km²'lik alanda belirlendiği glauberit rezerv miktarı 196 milyon tondur. Sahanın toplam alanı 94,87 km²'dir. Ruhsat alanının 1/10'nunda 196 milyon ton rezerv tespit edildiği dikkate alındığında toplam rezervin çok büyük tonajlara ulaşacağı görülmektedir. Tesis kendi buhar ve elektrik enerjisinin önemli bir kısmını üretmektedir.

Buluculuk hakkı Mehmet Reha Kora'ya, patenti ise Alkim Alkali Kimya A.Ş.'ne ait olan özel bir yöntem ile yeraltındaki glauberit yatağı belli bir düzen içerisinde panolara ayrılarak yeraltında patlatılmaktadır.

Patlatılarak yüzey alanı genişleyen glauberite yer üstünden sıcak zayıf çözelti enjekte edilir. Yer altında belirli bir süreç içerisinde glauberit çözünerek sodyum sülfat çözeltisine ve alçıya ayrılmaktadır. Patent buradaki yer altı panolarının ne şekilde oluşturulacağı, patlatmaların nasıl yapılacağı ve çok hassas ayrışmaların zaman süreçleri, sodyum sülfat çözeltisinin hangi metotlar ile yerüstüne alınacağı üzerinedir. Şirket sırrıdır. Çözünen glauberitten elde edilen sodyum sülfat çözeltisi, özel bir sistem ile yer üstüne alınarak burada yine özel metotlar ile çeşitli panolardan çeşitli ölçekler ile birleştirilerek merkezi toplama istasyonunun bilgisayar kontrollü tevzi pompaları ile ana hatlar üzerinden otomatik yoğunluk ölçümleri yapılarak ve bu özel yazılmış bilgisayar programı ile scada üzerinden tam otomasyon ile denetlenerek, kilometrelerce uzaklıktaki sodyum sülfat tesislerine boru hatları ile sevk edilir. Boru hatları özel yöntemler ile izole edildiği için solüsyon sıcaklığı hiçbir şekilde 32,6 °C'nın altına düşmemektedir.

Zengin çözelti adı verilen bu solüsyon fabrikada işlenerek kristalizasyon ve evaporasyon prosesleri sonunda rafine sodyum sülfat haline dönüşür. Rafine sodyum sülfat big-bag'li ambalajlarda veya dökme olarak müşterilere sevk edilir.

ÇAYIRHAN SODYUM SÜLFAT ÜRETİM TESİSLERİ

Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisi, kendi buhar ve elektrik enerjisini de üretecek enerji santraline ve bu ölçekte kimya tesisinde bulunması gerekli her türlü teknik, idari ve sosyal altyapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine sahiptir. Tesisimizdeki toz kömür yakıtlı – akışkan yataklı buhar kazanında üretilen yüksek basınçlı buhar, karşı basınçlı bir türbinden geçirilerek, hem proses için gerekli olan buhar ihtiyacının hem de tüm Tesisin elektrik ihtiyacının yaklaşık 1/3'ü karşılanmaktadır. Bu tesisin yapımı sırasında; tüm yardımcı üniteler önümüzdeki yıllarda yapılabilecek tevsi yatırımlarının ihtiyaçlarını karşılayabilecek büyüklük ve kapasitelerde inşa edilmiştir.

Çayırhan Sodyum Sülfat Tesislerimizin kapasitesi 210.000 ton/yıl'dır. Azami kapasiteye ulaşıldığı için 180.000 ton/yıl'lık yeni bir kapasite artış yatırımı planlanmaktadır. Böylece Çayırhan Tesislerimizin kapasitesi 390.000 ton/yıl'a ve Alkim'in tüm tesisleri ile birlikte toplam sodyum sülfat üretim kapasitesi 600.000 ton/yıl'a ulaşacaktır.

Çayırhan'daki bu kapasite artışı yatırım tutarı yaklaşık 13 Milyon Euro (115 Milyon TL) seviyesinde planlanmıştır. Yatırımın finansmanı % 50 öz kaynak, % 50 orta vadeli yatırım kredisi ile gerçekleştirilecektir. Kapasite artış yatırımı için ÇED başvurusu 15.10.2020 tarihi itibarıyla onaylanmıştır.

3.2. AFYONKARAHİSAR – DAZKIRI GÖL İŞLETMELERİ

Daşkırı Koralkim Tesislerimizde bulunan iki ayrı kristalizasyon ünitelerinde rafine sodyum sülfat ve rafine tuz (sodyum klorür) üretimi yapılmaktadır.

Doğal Göl İşletmesi olan Koralkim Sodyum Sülfat Tesisi 20 km²'lik alanı kapsar. Tesiste K 1 isimli Sodyum Sülfat ünitesi ve K 2 olarak adlandırılmış Rafine Tuz Ünitesi bulunmaktadır. %99,5 saflıkta anhidr-rafine sodyum sülfat ve % 99,9 saflıkta rafine tuz üretilmektedir. Tesis buhar ve elektrik enerjisini komple kendi üretmektedir. (3,5MWh)

Acıgöl Açık Saha İşletmelerimizdeki üretim havuzlarında çöktürülen glauber tuzu (kristal sodyum sülfat), yıkandıktan sonra kademeli evaporasyon prosesi ile çalışan tesislerimizde işlenmekte ve % 99,5 saflıkta anhidr rafine sodyum sülfat elde edilmektedir.

Yine aynı şekilde Açık Saha İşletmelerimizdeki ayrı üretim havuzlarında çöktürülen ham tuz (NaCl), yıkandıktan sonra kademeli evaporasyon prosesinde işlenmekte ve % 99,5 saflıkta rafine tuz (sodyum klorür) elde edilmektedir.

Tesisler, kendi buhar ve elektrik enerjisini üretecek buhar santraline ve kojenerasyon sistemine sahiptir. Aynı zamanda bu büyüklükteki bir kimya tesisinde bulunması gereken her türlü teknik, idari ve sosyal altyapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine sahiptir. Diğer tesislerde olduğu gibi Koralkim Tesisleri de bilgisayar kontrollü olarak çalıştırılmaktadır.

Koralkim Tesislerimizde atık buhar ve elektrik enerjisinden yararlanarak ve sistemde özel alaşımli evaporatörler ve eşanjörler kullanılarak ham tuzdan rafine sofr tuzu ve kurutulmuş tuz elde edilmektedir.

Tesislerde üretilen rafine sodyum sülfat ve rafine tuz, müşterilerin talepleri doğrultusunda silobuslar ve bigbagler ile sevkedilmektedir.

Daşkırı Acıgöl - Açık Saha İşletmelerimizdeki üretim havuzlarımızın büyüklükleri: Kristal (sodyum sülfat) üretimleri için 13,18 km² ve tuz (sodyum klorür) üretimleri için 5,53 km²'dir.

Göl suyu yaz aylarında önce buharlaşma havuzlarına, oradan da üretim havuzlarına aktararak soğuması beklenir.

Kış soğukları ile solüsyondaki sodyum sülfat kristalleşerek, havuz dibine glauber tuzu olarak çökmektedir. Bu glauber tuzu sodyum sülfat üretiminin hammaddesi olarak kullanılır. Tesislerde eritilir, filtre edilir tekrar re-kristalize edilip, kademeli evaporasyon ile rafine anhidr sodyum sülfat haline getirilir.

Üretim havuzunda glauber tuzunun üzerinde kalan tuzlu solüsyon ise kanallar ve pompalar ile tuz havuzlarına aktarılmaktadır. Yaz aylarının sıcaklığı ile belli konsantrasyonlara ulaşarak tuz havuzlarında ham tuz elde edilmektedir.

DAZKIRI ÜRETİM TESİSLERİ

Daşkırı Koralkim Tesislerimizin sodyum sülfat kapasitesi 130.000 ton/yıl, kurutulmuş tuz kapasitesi 30.000 ton/yıl ve rafine tuz kapasitesi 30.000 ton/yıl'dır.

Daşkırı Koralkim Tesislerimizde Potasyum Sülfat Yatırımı planlandığı şekilde başlamıştır. Potasyum sülfat, tıpkı leonit gübresi gibi (klor) içermeyişinden, klora karşı hassas bitkilerin gelişiminde önemli bir rol oynamaktadır.

Alkim'in bu yatırımında en önemli husus, hammaddelerden bir tanesinin kendi elinde olması ve bu gübrenin Türkiye'de ve yakın coğrafyada üretilmemesidir.

Potasyum sülfat gübresini oluşturan iki hammaddeden birinin, yani sodyum sülfatın Alkim'in elinde bulunması, ilaveten de Alkim'in göl operasyonlarında doğal şartlarda, solar konsantrasyon ve bunu takiben kış mevsimi soğukları ile herhangi bir enerji sarfıyatı olmadan elde ettiği glauber tuzunun ham sülfat olarak kullanılabilecek olması da yatırımın stratejik avantajını sağlamaktadır.

Amerikan teknoloji firması ve kimya tesisleri müteahhidi olan HPD Viola ile 50.000 ton/yıl kapasiteli tesis kurulması için anlaşma imzalanmıştı. Ekipmanların büyük bir kısmı Türkiye'de imal edilmiştir. Ekipmanların montajı 2020 Aralık ayında başlamıştır. Yurt dışı imalat ve yapımlar pandemiden etkilenmeden bitirilmiş ve Türkiye'ye sevkiyatları da tamamlanmıştır. Tesisin montajı planlandığı şekilde hızla sürdürülmektedir. Tesisin Temmuz 2021 tarihinde devreye alınması ve Ağustos 2021'de ilk üretimin başlaması hedeflenmektedir.

Bu yatırımın finansmanı ile ilgili olarak 5 Milyon Euro orta vadeli yatırım kredisi temin edilmiştir.

3.3. KONYA CİHANBEYLİ GÖL İŞLETMELERİ

Cihanbeyli bölgemizde, Bolluk Göl ve Tersakan Göl İşletmelerimizdeki üretim havuzlarımızın büyüklükleri: Kristal sodyum sülfat üretimleri için 5,15 km² ve tuz (sodyum klorür) üretimleri için 3,72 km²'dir. Cihanbeyli Üretim Tesislerinin sodyum sülfat kapasitesi 80.000 ton/yıl, leonit kapasitesi 5.000 ton/yıl ve magnezyum klorür solüsyonu kapasitesi ise 8.000 ton/yıl'dır.

Bolluk Göl ve Tersakan Göl sularının yaz aylarında önce buharlaşma havuzlarına, oradan da üretim havuzlarına aktararak soğuması beklenir. Kış soğukları ile solüsyondaki sodyum sülfat kristalleşerek, havuz dibine glauber tuzu olarak çökmektedir. Glauber tuzu sodyum sülfat üretiminin hammaddesi olarak kullanılır. Tesislerde eritilir, filtre edilir tekrar re-kristalize edilip, kademeli evaporasyon ile rafine anhidr sodyum sülfat haline getirilir.

Üretim havuzunda glauber tuzunun üzerinde kalan tuzlu solüsyon ise kanallar ve pompalar ile tuz havuzlarına aktarılmaktadır. Yaz aylarının sıcaklığı ile belli konsantrasyonlara ulaşılarak tuz havuzlarında ham tuz elde edilmektedir.

Konya – Tersakan Göl'ünde ham tuzun üzerinde kalan solüsyon magnezyum türevleri üretimi için magnezyum havuzlarına aktararak karışık magnezyum tuz havuzundan elde edilen hammadde leonit gübresinin yapımı için fabrikaya sevk edilir.

Magnezyum klorür solüsyonu ise ya ham olarak ya da kısmen evapore edilip işlenmiş olarak kullanım alanlarına gönderilir.

Lityum (950 ppm) bu son havuzda en yoğun konsantrasyonuna ulaşmış olmaktadır.

CİHANBEYLİ ÜRETİM TESİSLERİ

Konya Cihanbeyli Bolluk Tesisleri'nde; Tersakan ve Bolluk Göllerindeki üretim sahalarından elde edilen kristal (glauber tuzu) kademeli evaporasyon prosesinde işlenmekte ve anhidr – rafine sodyum sülfat ürünü elde edilmektedir. Tesisler, kendi buhar ve elektrik enerjisini üretecek enerji santraline sahip olmasının yanı sıra, bu büyüklükte bir kimya tesisinde bulunması gereken her türlü teknik, idari ve sosyal alt yapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine de sahiptir. Alkim Alkali Kimya'nın tüm tesisleri bilgisayar kontrollü olarak çalıştırılmaktadır. Tesisimizin buhar santralinde üretilen yüksek basınçlı buhar öncelikle, karşı basınçlı bir türbinden geçirilerek; hem proses için gerekli olan düşük basınçlı buhar ihtiyacını hem de tüm işletmenin elektrik ihtiyacının bir bölümü karşılanmaktadır. Elde edilen üstün kalitedeki mamul sodyum sülfat, dökme veya 1-1,5 ton'luk big-baglerle piyasaya sevk edilmektedir.

Bolluk Tesisinin buhar enerjisi fazlasından yararlanmak sureti ile Alkim tarafından uygulanan özel bir proses yardımı ile (magnezyum – potasyum sülfat) leonit gübresi üretimi yapılmaktadır.

Bolluk Tesislerinde magnezyum sülfat ve kristal magnezyum klorür ile magnezyum oksit üretimleri pilot tesis bazında gerçekleştirilmiştir. Magnezyum klorür solüsyonu için Yerli Mali Belgesi alınmıştır.

3.4. ESKİŞEHİR KROM MADEN İŞLETMESİ VE TESİSİ

Eskişehir'de bulunan 1.183 hektarlık krom maden sahamızın yanında Şubat 2017'de temeli atılan Alkim Eskişehir Krom Konsantre Tesisleri Yatırımı sekiz ay gibi rekor bir sürede tamamlanmıştır. Ülkemizin en modern ve verimli krom tesislerinden biridir. 2017 – 2018 yıllarında % 46 - 48'lik konsantre krom yurt dışına ihraç edilmiştir.

Krom Piyasası tamamen Çin tarafından belirlendiği için, son iki yılda fiyatların gerilemesinden dolayı Maden Tesisinin faaliyetlerine ara verilmiştir.

4. ÜRÜNLER VE ÖZELLİKLERİ

Sodyum sülfat işletmelerimiz; Ankara – Çayırhan, Afyonkarahisar – Dazkırı ve Konya – Cihanbeyli’de bulunmaktadır.

Ankara – Çayırhan İşletmemizde sodyum sülfat, Afyonkarahisar – Dazkırı İşletmemizde sodyum sülfat ve tuz, Konya – Cihanbeyli İşletmemizde sodyum sülfat üretiminin dışında tuz, magnezyum klorür, magnezyum sülfat ve leonit gübre üretimleri, Eskişehir Krom Maden Üretim Sahamızda krom cevheri üretimi yapılmaktadır.

Alkim’in ana üretim konuları olan sodyum sülfat, sodyum klorür, magnezyum bileşenleri ve krom uzun süreli işletme ruhsatlarına sahip olunan göl ve yer altı madenlerinden üretilmektedir.

Şirketimize ait göl işletmelerimizdeki üretim, ön buharlaştırma havuzları ile depolama ve aktarma havuzlarının, kanallarının toplam alanı (tuzlalar) yaklaşık 28 km² büyüklüğündedir. Maden işletmelerimizde şirketimize ait çok sayıda her nevi ağır iş makineleri, jumbo delici, roadheader, hafriyat makineleri, loader, dozer, ağır traktörler, normal ve bataklık tipi ekskavatörler, kamyonlar, silobuslar, kamyonet ve vanlar, marşandiz vb. gibi genel ve özel hizmet tipi araçlarımız ve makinelerimiz bulunmaktadır. Maden işletmelerimizde bulunan son derece değerli madencilik ekipmanları, araç - gereç, tesisler, depolar, silolar, muhtelif hizmet atölyeleri, idari binalar, lojmanlar, vb.nin de mülkiyeti tamamen şirketimize aittir.

Dünya sodyum sülfat üretimi yıllık 24 milyon tondur. Asya kıtası 13.700.000 ton üretim ile % 61’ini sağlamaktadır. Çin, sodyum sülfat üretiminde dünya birincisidir ve onu 1,8 milyon ton kapasiteyle İspanya takip eder. Türkiye, İspanya’dan sonra Avrupa’da 2 inci büyük, Orta Doğu’da ise en büyük üretici ülke konumundadır.

4.1. SODYUM SÜLFAT

Sodyum sülfat (Na₂SO₄); Alkim’in ana üretim konusudur. Sodyum sülfat; deterjan, kağıt, cam, tekstil, kimya ve hayvan yemi sanayilerinde kullanılan temel hammaddelerden biridir. Kağıt sanayinde selülozun elde edilmesi sürecinde, deterjanda ana dolgu maddesi ve beyazlatmaya yardımcı madde olarak, cam üretiminde cam hamurunda homojenleştirici ve hava kabarcığı önleyicisidir. Bunun ötesinde yem sanayinde ve muhtelif kimyasalların üretiminde temel bir hammadde. Önemli bir kullanım alanı olan tekstilde ise; boyama aşamasında - boyahanelerde özellikle koyu renklerin homojen ve kalıcı olarak kumaşa tutunmasını sağlar.

1952 senesinde Şirketin kurucusu H. Vedat Kora’nın Afyon Acıgöl’de aldığı ruhsatlar ile başlayan faaliyet daha sonra 1956’da Konya Cihanbeyli Bolluk Gölü ve 1960’da Konya Cihanbeyli Ters Akan Gölü’nde devam etmiştir. Faaliyetler için alınan ruhsatlar cumhuriyet dönemin ilk maden ruhsatlarından biridir.

1992 senesinde MTA’nın Ankara Çayırhan İlçesinde bulduğu sahanın ihale ile alınması sonucu yer altı glauberit rezervlerinden de sodyum sülfat elde edilmeye başlanmıştır.

Üretim; Konya - Cihanbeyli’deki Tersakan ve Bolluk Göl İşletmeleri ile Afyonkarahisar - Dazkırı’daki Acıgöl işletmelerinde alkali tuzlar içeren göl suyunun (solüsyonun) büyük üretim havuzlarına (tuzla metodu) alınıp, burada doğal evaporasyona (buharlaşmaya) tabi tutulması, konsantrasyonun artırılması ve soğuk hava koşullarında teşekkül ettirilen hammaddenin (glauber salt) özel yöntemlerle toplanarak, işlenmek üzere sodyum sülfat tesislerimize sevk edilmesi ile gerçekleşmektedir. Çayırhan Yeraltı Sodyum Sülfat İşletmesinde ise yer altı çözelti madenciliği ile kısmen de yeryüzüne çıkarılan glauberit cevherinin mekanik eritme tesisinde eritilip sodyum sülfat çözeltisi elde edilip, bunun kristalizasyon ve evaporasyon ünitelerinde işlenmesi ile gerçekleşmektedir.

Bütün işletmelerimizde toplam sodyum sülfat üretim kapasitemiz 420.000 ton/yıl’dır.

Acıgöl İşletmemizde sodyum sülfat üretim havuzları toplamı 5.400.000 m², ön buharlaşma havuzlarının toplam alanı 7.780.000 m²’dir. Tuz üretim havuzlarımızın toplamı 4.208.000 m², tuz ön buharlaştırma alanları da yaklaşık 1.324.000 m²’dir. Toplam 18.712.000 m² (18,7 km²)’lik alanda normal göl işletmeciliği faaliyetleri sürdürülmektedir. Tersakan Göl ve Bolluk Göl İşletmelerimizde ise toplam yüzölçümleri 8.875.000 m² olan on iki adet üretim havuzlarında, normal göl işletmeciliği faaliyetleri sürdürülmektedir. Çayırhan Sodyum Sülfat Maden Sahamızda yer altı solüsyon madenciliği yöntemi ile üretim gerçekleştirilmektedir.

4.2. SODYUM KLORÜR (TUZ) ÜRETİMLERİ

Sodyum klorür (tuz), Afyonkarahisar – Dazkırı’daki Acıgöl İşletmemizde, Konya – Cihanbeyli’deki Tersakan Göl İşletmemizde ve Bolluk Göl İşletmemizde doğal göl ortamında üretilmektedir.

Ham tuz; tekstil ve kimya sektörlerinde, kurutulmuş tuz; salamura mamullerde ve hayvan yemi katkı maddesi olarak, rafine tuz ise sanayi tuzu ve gıda tuzu olarak kullanılmaktadır.

Konya Cihanbeyli Göl İşletmelerimizde (3,72 km²’lik) tuz üretim sahamızda, yıllık toplam 40.000 ton civarı ham tuz üretim kapasitemiz bulunmaktadır.

Afyonkarahisar Dazkırı’daki Acıgöl İşletmelerimizde ham tuz için kullanılan ön buharlaştırma havuzlarımızın büyüklüğü 1,32 km² toplam üretim havuzlarımızın büyüklüğü ise 4,20 km² olup; tuz üretimi için toplam kullanılan havuz büyüklüğü 5,53 km²’ye ulaşmıştır. Buradaki yıllık ham tuz üretim kapasitemiz 200.000 tondur.

Dazkırı Sodyum Sülfat Tesislerimizin ana üretim prosesine entegre edilen Tuz Üretim Tesisinde günde 115 ton, yılda 35.000 ton rafine tuz ve günlük 90 ton, yıllık 30.000 ton kurutulmuş tuz üretilebilmektedir.

Tuz üretiminde Alkim'in gıda sertifikası mevcuttur.

Alkim; 2002 Yılında Tekel Yasası'nın değiştirilmesi sonrasında başlattığı tuz yatırım çalışmalarını ve planlanan tuz üretim havuzları inşaatlarını; İlk aşamada Konya - Cihanbeyli işletmelerinde 2004 yılında, Afyon - Acıgöl işletmelerinde ise 2005 - 2006 döneminde tamamlamıştır. Ham tuz kısmen ilk şekli ile kısmen de işlenerek yıkanmış tuz, kurutulmuş tuz, rafine tuz gibi çeşitli mamul tuzlar olarak piyasaya verilmektedir. Üretilen tuz, TSE ve Türk Gıda Kodeksi kalitesine uygundur.

4.3. MAGNEZYUM Klorür SOLÜSYONU ÜRETİMİ

Göl işletmelerimizde, normal sülfat ve ham tuz faaliyetlerine ilaveten sıvı magnezyum klorür ($MgCl_2$) elde edilmektedir. Bu ürün özellikle ateşe / yanmaya mukavim levhaların üretilmesinde kullanılmaktadır. Gelişmiş ülkelerde karayollarında buzla mücadelede uzun yıllardır kullanılmakta olan magnezyum klorür solüsyonu; son birkaç yıldır ülkemizde de kullanılmaya başlanmıştır.

4.4. LEONİT (POTASYUM - MAGNEZYUM SÜLFAT) GÜBRE ÜRETİMİ

Alkim, Türkiye'de şimdiye kadar üretimi yapılmamış ve turuncgiller, tütün, pamuk, mısır, muz ve çay gibi klora karşı hassas bitkilerin yetiştirilmesinde son derece önemli bir gübre olan Leonit (Magnezyum içeren Potasyum Sülfat Gübresi) üretmekte ve bu üretimde "Organik Tarıma Uygunluk" sertifikasına da sahiptir. Leonit üretim kapasitemiz 5.000 ton/yıl'dır.

4.5. DİĞER MAGNEZYUM TÜREVLERİ

Cihanbeyli Bölgesi Göl İşletmemizde elde ettiğimiz $MgCl_2$ (Magnezyum Klorür Solüsyonu) son derece saf ve üstün kalitededir. Ancak sadece karayolları için buz çözücü-önleyici olarak kullanılmaktadır ve bu alanda ham tuz ile rekabet ettiğinden çok düşük bedellere satılabilmektedir. Bu yüksek kaliteli ürünün katma değerinin artırılabilmesi için hammadde olarak kullanıp yüksek saflıkta (%99,5 ve üzeri) **MgO - Magnezyum Oksit** üretimi AR - GE'si yapılmaktadır. MgO; gıda, ilaç, tarım, hayvancılık, inşaat, metal ve arıtma sektörlerinde kullanılan çok pahalı bir üründür.

Magnezyum Sülfat (EPSOM Salt)

Banyolarda cilt yumuşaklığı ve yenilenmesi amaçlı kullanılabilen bir üründür. Yurtdışında, Amerika ve Avrupa'da kozmetik – kişisel bakım ürünleri kapsamında küçük ambalajlarda tüketilmektedir. AR - GE ve ticari üretim çalışmaları tamamlanmış, deneme amaçlı ticari üretim yapılmıştır.

4.6. LİTYUM

Daha önceki dönemlerde Tersakan Gölü taban çamurunda yapılan analizlerde tespit edilen Lityum elementi için AR - GE çalışmalarına devam edilmiştir. Bu kapsamda Tersakan Göl zemininde belirli derinliklerden alınan çamur numunelerinde analizler yapılmıştır. Bolluk Tesisleri Laboratuvarında göl solüsyonlarındaki lityum konsantrasyonunu zenginleştirme çalışmaları ile lityum karbonat üretimi deneme çalışmaları yapılmıştır. Bu konuda laboratuvar ölçekli çalışmalara devam edilmektedir.

4.7. POTASYUM SÜLFAT GÜBRESİ

Kimyasal tesis projelerinde en önemli mühendislik firmalarından olan HPD Viola Şirketi ile yıllık 50.000 ton potasyum sülfat üretim kapasiteli tesis yapımı için sözleşme imzalanmış ve yatırım ile ilgili teşvik belgesi alınmıştır, yatırım süreci devam etmektedir. Afyonkarahisar Dazkırı Acıgöl'deki sodyum sülfat tesisimize entegre edilecektir.

Potasyum sülfat, tıpkı leonit gübresi gibi klor içermediğinden, klora karşı hassas bitkilerin gelişimde önemli bir rol oynamaktadır. Alkim'in bu yatırımda en önemli husus, hammaddelerden bir tanesinin kendi elinde olması ve bu gübrenin Türkiye'de ve yakın coğrafyada üretilmemesidir.

5. SATIŞ VE PAZARLAMA FAALİYETLERİ HAKKINDA BİLGİ

5.1. ÜRÜNLERİN ÖNDE GELEN MÜŞTERİLERİ

Sodyum sülfat, deterjan ve cam endüstrisi başta olmak üzere, kâğıt, tekstil boyama ve hayvan yemi sektörlerinde kullanılan çok önemli bir hammadde. Toz deterjan imalatında vazgeçilmez bir içeriktir ve çamaşır deterjanlarının formüllerinde esasen dolgu maddesi olarak bulunur. Bunun yanında, toz deterjanın içerdiği tüm hammaddelerin, ambalaj içinde belli bir denge içinde kalmalarını sağlar. Deterjan suyla temas ettiğinde ise adeta bir katalizör görevi taşır.

Kâğıt sektöründe sodyum sülfat, kâğıdın hammaddesi olan selüloz imalatında; elyafın pişirilmesinde kullanılan en önemli hammadde. Cam endüstrisinde ise cam hamuru üretiminde kritik bir fonksiyonu vardır. Tekstil sektöründe sodyum sülfat kullanımı ise boyanın kumaşa homojen biçimde geçmesini sağlamaktadır.

Alkim Alkali Kimya A.Ş.'nin daimi müşterileri ülkemizdeki tüm deterjan üreticileridir. (Unilever, Türk Henkel, Procter & Gamble, Hayat Kimya, ABC,...) Dış pazarda ise; Ukrayna, Romanya, Bulgaristan, Yunanistan, Lübnan, Batı ve Güney Afrika, Kongo, Fil Dişi Sahili, Angola, Orta Amerika'daki bazı ülkeler, Fas, Cezayir ve Mısır'daki cam ve deterjan fabrikaları direkt daimi müşterileridir. İç tüketime bağlı olarak üretimimizin yaklaşık %12'si ihraç edilmiştir.

Alkim olarak Türkiye'deki sodyum sülfat ihtiyacının ve talebinin karşılanması temel ve öncelikli politikamızdır. Satış planlamalarında bu hususa her zaman öncelik verildiği için ilgili dönemdeki yurtiçi talebin oranına göre ihracat miktarımız ve satışlarımızdaki ihracat payı değişebilmektedir.

Türkiye ve yakın coğrafya ülkelerindeki (yüksek kalitede ve doğal sodyum sülfat) tek imalatçı olarak pazardaki baskın pozisyonu ile tartışmasız pazarın lideri konumundadır.

Sodyum sülfat dışında, önemli ölçüde ham tuz, yıkanmış tuz, kurutulmuş tuz (sanayi tuzu) ve rafine sofratuzu üretimimiz vardır. Tuz (NaCl); tekstil boyamada, buzlanmaya karşı, kimya, sağlık ve hayvan yemi sanayisinde önemli bir yere sahiptir. Diğer ürünlerimiz: Magnezyum klorür (MgCl₂); karayollarında buzlanmaya karşı ve ateşe / yanmaya mukavim duvar panellerinin üretilmesinde kullanılmaktadır. Leonit; tarım ürünleri ve bitkiler için en önemli potasyum sülfat kaynaklarından biri olan magnezyum içeren doğal gübremizdir.

Sodyum sülfatın en büyük kullanım alanı toz deterjan endüstrisidir. Deterjan tüketimi ülkelerin nüfusuna ve çamaşır makinesi kullanımına göre değişmektedir.

Ülkemizde üretilen toz deterjan formülasyonlarının ciddi bir miktarı, Alkim doğal sodyum sülfatından oluşmaktadır.

Ortadoğu Bölgesi ise hızlı nüfus artışı ve yüksek makineleşme oranı ile önemli bir pazar konumundadır.

2050'de, nüfusunun 100 milyon olması öngörülen ülkemizde, deterjan üreticileri tarafından yapılan araştırmalara göre, kişi başına yıllık deterjan tüketiminin 7 kg ve her hanenin bir yılda ortalama 25 kg deterjan kullandığını tahmin edilmektedir. Ülkemizdeki tüm deterjan üreticileri Alkim'in daimi müşterileridir.

5.2. SATIŞ VE PAZARLAMA FAALİYETLERİ

Alkim müşterilerine ambalajlı ve silobuslar ile dökme ürün sevkiyatları gerçekleştirmektedir. Müşterilerinin talebine göre de Muallimköy - Gebze'deki Depo – Sülfat Transfer Hattı üzerinden de “**sürekli - 7/24 ve anlık**” sevkiyatlar yapılmaktadır. Alkim satışlarının büyük kısmı yıllık bağlantılar çerçevesinde gerçekleşmektedir. Alkim gerek yurt içi gerekse yurtdışı satışlarının tümünü kendisi yapmakta ayrı bir satış pazarlama şirketi bulunmamaktadır.

5.3. YIL BAZINDA SODYUM SÜLFAT VE TUZ ORTALAMA SATIŞ FİYATLARI

Sodyum sülfat, leonit ve krom konsantre fiyatları; global piyasa koşullarına göre, tuz fiyatları ise yurt içinde serbest piyasa koşullarına göre belirlenmektedir.

5.4. ÜRETİM - SATIŞ MİKTARLARI VE KAPASİTE BİLGİLERİ

ÜRETİM MİKTARLARI

TÜM TESİSLER	2020 – 01. Dönem	2021 – 01. Dönem
Sodyum Sülfat	91.295 ton	96.019 ton
Ham Tuz	59.041 ton	29.956 ton
Yıkanmış Ham Tuz (Ham Tuzun yıkanması ile)	21.861 ton	34.926 ton
Rafine Tuz (Yıkanmış Tuzdan üretilmekte)	7.810 ton	6.346 ton
Leonit (Magnezyum Tozu İçeren Potasyum Sülfat)	246 ton	328 ton

ÜRETİM KAPASİTELERİ

ÇAYIRHAN ÜRETİM TESİSLERİ	Sodyum sülfat	210.000 ton/yıl
DAZKIRI KORALKİM TESİSLERİ	Sodyum sülfat	130.000 ton/yıl
	Kurutulmuş tuz	30.000 ton/yıl
	Rafine tuz	30.000 ton/yıl
CİHANBEYLİ ÜRETİM TESİSLERİ	Sodyum sülfat	80.000 ton/yıl
	Leonit	5.000 ton/yıl
	Magnezyum klorür solüsyonu	8.000 ton/yıl
ESKİŞEHİR KROM İŞLETMESİ KONSANTRE TESİSİ	Konsantre krom	12.000 ton/yıl

KAPASİTE KULLANIM ORANLARI

KAPASİTE KULLANIM ORANLARI	2020 – 01. Dönem	2021 – 01. Dönem
Sodyum Sülfat	86,95 %	91,45 %
Rafine Tuz	104,14 %	84,62 %

SATIŞ MİKTARLARI

TÜM TESİSLER	2020 – 01. Dönem	2021 – 01. Dönem
Sodyum Sülfat	91.333 ton	87.081 ton
Ticari Sodyum Sülfat	18.180 ton	-
Toplam Sodyum Sülfat Satışları	109.513 ton	87.081 ton
Ham Tuz	24.450 ton	6.291 ton
Yıkanmış Ham Tuz	12.668 ton	27.145 ton
Rafine Tuz	9.232 ton	11.190 ton
Toplam Tuz Satışları	46.350 ton	44.626 ton
Magnezyum Klorür	395 ton	927 ton
Leonit (Mg Tuzu İçeren K ₂ SO ₄)	102 ton	304 ton
Alçıtaşı	5.009 ton	11.085 ton

2021 yılı birinci faaliyet döneminde toplam sodyum sülfat satışımızın 5.473 tonu yurtdışına ihraç edilmiştir.

Yurt dışı satışlarımızda, dünya deniz ticaretindeki problemler nedeni ile bazı sıkıntılar yaşanmaktadır ve bu durum satış tonajlarımızda düşüşe sebep olmuştur.

Yurt dışı satışlarımız; satış yapılan ülkenin ve müşterinin durumuna göre vesaik mukabili, mal mukabili, teyitli akreditif veya mal bedelinin yüklemenden önce peşin alınması ile yapılmaktadır.

5.5. ŞİRKETİN İÇ KONTROL SİSTEMİ VE DENETİM FAALİYETLERİ

Şirketimizin iç kontrol mekanizması, mevcut yönetim kurulu üyeleri arasından bağımsız üye vasfına haiz olanlardan oluşan denetimden sorumlu bir komite tarafından yürütülmektedir. Bahsi geçen komite iç kontrol mekanizmasının kurulmasına nezaret edilmesi ve işlerliğinin denetlenmesi konusunda denetim grubunu görevlendirmiştir. Denetim grubu, onayını aldığı yıllık denetim planları gereğince belirli periyotlarda iç kontrol mekanizmasını denetlemekte ve tespit ettiği konular ile ilgili görüşlerini üst yönetime bildirmektedir. Denetimden sorumlu komite de söz konusu hususları inceleyerek, yönetim kuruluna önerilerde bulunmaktadır. Gelen öneriler Yönetim Kurulu tarafından değerlendirilerek, alınması gereken önlemler Genel Müdür aracılığı ile şirket yöneticilerine bildirilmektedir.

5.6. YATIRIM HARCAMALARI

2021 yılı birinci faaliyet döneminde Alkim Kimya'nın bütün işletmelerinde yapılan toplam yatırım harcamaları toplam 77.240.982 TL'dir.

5.7. PANDEMİ SÜRECİNİN ETKİLERİ

Şirketimiz 2021 yılı birinci faaliyet döneminde de global pandemi Covid-19 kaynaklı olumsuz bir etki yaşanmaması için gerekli tüm önlemleri almıştır.

İçinde bulunduğumuz Corona pandemisi sebebiyle, temizlik ve hijyene verilen büyük önem daha da arttığı için deterjan satışlarındaki (normal senelik beklentilerin üzerinde) artış doğal olarak sodyum sülfat talebini de artırmıştır.

Pandeminin başından bu yana, her üç sodyum sülfat tesisimiz tam kapasite ile çalışmaktadır. Şirketimizin ana faaliyetlerinde hiçbir olumsuzluk olmadığı gibi tam tersine çalışmalarımız, üretimlerimiz, yurtiçi satışlarımız ve ihracatlarımız bütün hızıyla devam etmiştir.

Şirketimiz, Covid-19 salgınının ortaya çıktığı ilk günden itibaren, çalışma alanlarında ve üretim tesislerinde gerekli tüm önlemleri almış, bu süreçte paralel olarak Türk Standartları Enstitüsü tarafından yapılan denetim sonucu TSE COVID-19 Güvenli Üretim Belgesi'ni almıştır.

6. FİNANSAL DURUM

6.1. FİNANSAL DURUMA VE FAALİYET SONUÇLARINA İLİŞKİN YÖNETİM ORGANININ ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ, PLANLANAN FAALİYETLERİN GERÇEKLEŞME DERECEŚİ, BELİRLENEN STRATEJİK HEDEFLER KARŞISINDA ŞİRKETİN DURUMU

Şirketimizin 2021 yılı birinci faaliyet döneminde; müşterilerimizin talepleri doğrultusunda planlanan satış ve üretim hedefleri gerçekleşmiş ve konsolide mali tablolarda sürdürülen faaliyetler vergi öncesi kar 67.056.525 TL, sürdürülen faaliyetler dönem karı ise 52.771.224 TL olmuştur.

6.2. GEÇMİŞ YILLARLA KARŞILAŞTIRMALI OLARAK ŞİRKETİN YIL İÇİNDEKİ SATIŞLARI, VERİMLİLİĞİ, GELİR OLUŞTURMA KAPASİTESİ, KÂRLILIĞI VE BORÇ/ÖZ KAYNAK ORANI İLE ŞİRKET FAALİYETLERİNİN SONUÇLARI HAKKINDA FİKİR VERECEK DİĞER HUSUSLARA İLİŞKİN BİLGİLER VE İLERİYE DÖNÜK BEKLENTİLER

Şirketin mali yapısına yönelik tüm rasyo hesaplamaları raporun 6.6. bölümünde detaylı olarak verilmektedir. 2021 yılı birinci faaliyet dönemi itibarıyla konsolide 195.785.712 TL ciro gerçekleşmiş ve ticari faaliyetlerden brüt karı 61.425.752 TL olmuştur.

6.3. ŞİRKETİN SERMAYESİNİN KARŞILIKSIZ KALIP KALMADIĞINA VEYA BORCA BATIK OLUP OLMADIĞINA İLİŞKİN TESPİT VE YÖNETİM ORGANI DEĞERLENDİRMELERİ

Bugün itibarıyla şirketin sermayesi karşılıksız kalmamış olup, konsolide özkaynaklar 505.381.699 TL (Sadece ana ortaklığa ait olan kısım 467.929.221 TL)'dir. Finansal borçların özkaynaklara oranı ise % 10'dur.

6.4. ŞİRKETİN FİNANSAL YAPISINI İYİLEŞTİRMEK İÇİN ALINMASI DÜŞÜNÜLEN ÖNLEMLER

Şirketin finansal yapısı güçlü olması nedeni ile iyileştirme söz konusu değildir. Likitide oranı 1,44'dür. Ana ortaklığa ait tescilli sermayesi ise 150.000.000 TL'dir.

6.5. KAR PAYI DAĞITIM POLİTİKASINA İLİŞKİN BİLGİLER VE KAR DAĞITIMI YAPILMAYACAĞA GEREKÇESİ İLE DAĞITILMAYAN KARIN NASIL KULLANILACAĞINA İLİŞKİN ÖNERİ

Şirketimizin Kar Dağıtım Politikası; Sermaye Piyasası Kanunu, ilgili tebliğleri, Türk Ticaret Kanunu ve kurumsal yönetim uygulamaları doğrultusunda belirlenmektedir.

Kar dağıtımında hisse nevi'leri arasında hiçbir imtiyaz söz konusu olmayıp, her pay sahibi hissesi oranında kar payı alma hakkına haizdir.

Yönetim Kurulu ve Genel Kurul'un onayı ve mevzuata uygun olarak pay sahiplerinin menfaatleri ve şirket menfaatleri gözetilerek, nakit kar payı ödemelerinin oranının tespitinde şirketin finansal yapısı, likidite durumu ve yatırım ihtiyaçları göz önüne alınarak azami oranda kar dağıtımı yapılması prensip olarak kabul edilmiştir. Kar Dağıtım Politikası <http://www.alkim.com> kurumsal internet sitemizde mevcuttur.

6.6. KONSOLİDE MALİ TABLO VERİLERİ DOĞRULTUSUNDA TEMEL RASYOLAR

Şirket'in sermaye yeterlilik durumu 6102 sayılı Türk Ticaret Kanunu'nun 376. Maddesi ve ilgili mevzuat kapsamında değerlendirilmiş olup sermayenin karşılıksız kalmamış olduğu ve yeterli seviyede olduğu tespit edilmiştir. Şirket'in bağımsız denetimden geçmiş mali tablolarındaki bilgiler esas alınarak hesaplanan bazı mali oranlar ve temel göstergeler aşağıdaki gibidir:

	2020 – 01. Dönem	2021 – 01. Dönem
LİKİDİTE ORANLARI		
Cari Oran	3,84	2,20
Likidite Oranı	2,35	1,44
Nakit Oran	1,16	0,73
FAALİYET ORANLARI		
Aktif Devir Hızı	0,27	0,24
Alacak Devir Hızı	1,28	1,31
Stok Devir Hızı	0,94	0,77
FİNANSAL YAPI ORANLARI		
Toplam Borç / Özsermaye	0,37	0,62
Toplam Finansal Borç / Özsermaye	0,10	0,10
K.V.B. / Aktif Toplamı	0,18	0,30
U.V.B. / Aktif Toplamı	0,09	0,08
Maddi Duran Varlık / Özsermaye	0,34	0,45
ANAORTAKLIK KARLILIK ORANLARI		
Aktif Karlılık Oranı	0,06	0,06
Özsermaye Karlılık Oranı	0,08	0,10
Brüt Kar Marjı	0,29	0,31

7. RİSKLER ve YÖNETİM ORGANININ DEĞERLENDİRMESİ

7.1. ŞİRKETİN ÖNGÖRÜLEN RİSKLERE KARŞI UYGULAYACAĞI RİSK YÖNETİMİ POLİTİKASINA İLİŞKİN BİLGİLER

Finansal risklerin yönetim politikası, üst yönetim kontrolünde finans bölümü tarafından Yönetim Kurulunca onaylanmış politika ve stratejiler doğrultusunda şekillenmektedir. Yönetim Kurulu özellikle kur, faiz ve sermaye risklerinin yönetilmesi için genel kapsamda prensip ve politika hazırlamakta, finansal ve operasyonel riskleri takip etmektedir.

7.2. RİSKİN ERKEN SAPTANMASI KOMİTESİNİN ÇALIŞMALARINA VE RAPORLARINA İLİŞKİN BİLGİLER

Türk Ticaret Kanunu ve Sermaye Piyasası Kurulu’nun kurumsal yönetime ilişkin düzenlemelerine uygun olarak şirketin varlığını, gelişmesini ve devamını tehlikeye düşürebilecek risklerin erken tespiti, tespit edilen risklerle ilgili gerekli önlemler ile çarelerin uygulanması ve riskin yönetilmesi amacıyla düzenli toplantılar gerçekleştirmekte ve Yönetim Kurulu’na raporlama yapmaktadır. Ayrıca Şirketin risk limitlerinin belirlenmesi, risklerin tanımlanması, değerlendirilmesi ve yönetilmesi amacıyla Yönetim Kurulu’na görüş bildirmekte ve limitlere uyum konusunda gerekli incelemeleri gerçekleştirmektedir. .

7.3. GELECEĞE YÖNELİK TAHMİNLER

Şirketimizin ana faaliyet konusu olan sodyum sülfat sektöründe satış miktarının önümüzdeki yıllarda da aynı yükselen trendde devam edeceği öngörülmektedir. Fiyatlardaki yükselişin ise, 2021 yılında da devam edeceği tahmin edilmektedir.

7.4. SATIŞLAR, VERİMLİLİK, GELİR YARATMA KAPASİTESİ, KARLILIK, BORÇ/ÖZ KAYNAK ORANI VE BENZERİ KONULARDA İLERİYE DÖNÜK RİSKLER

Tüm rasyo oranları raporun 6.6. bölümünde geniş şekilde mevcuttur. Ayrıca gerek üretim ve gerekse satış rakamları bir önceki yıllara karşılaştırmalı olarak yine raporun 4.3. bölümünde verilmiştir.

8. ORTAKLIĞIN FAALİYET GÖSTERDİĞİ SEKTÖR VE BU SEKTÖR İÇERİSİNDEKİ YERİ

Şirketimizin ana faaliyet konusu Maden Kanunu çerçevesinde uzun süreli imtiyaz ruhsatları aldığımız göllerde ve yeraltı madenlerinde sodyum sülfat ve sodyum klorür (tuz) ve magnezyumlu bileşiklerin üretimidir.

Alkim, birçok sektör için vazgeçilmez bir hammadde olan sodyum sülfatın Türkiye’deki en büyük üreticisi olması yanında, dünyanın da en büyük sodyum sülfat üreticileri arasında üst sıralarda yerini almıştır. Alkim, Avrupa’nın da ikinci büyük üreticisi konumundadır. Ayrıca Avrupa Kimyasal Endüstri Konseyi (CEFIC) ve Avrupa Sodyum Sülfat Üreticileri Birliği (SSPA) üyesidir.

Kurumsal yapıdaki tüm şirketler, tedarikçilerde belli işlev ve özellikler aramaktadır. Aranan özellikler arasında üretimin gerçekleştirildiği tesislerde Kalite Yönetim Sistem belgelerine sahip olmaları başta gelmektedir. Bundan dolayı kurumsal yapıda olan şirketimiz, Yönetim sistemlerinin temelini teşkil eden “TS ISO EN 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi”ni Sodyum Sülfat üretimi sektöründe Dünyada ilk sahip olan kuruluştur. Şirketimiz 1996 yılında TSE ile başladığı kalite yolculuğuna 2011 yılında TS EN ISO 14001:2004 Çevre Yönetim Sistemi ile belgeleyerek çevreye verdiği önemi ulusal ve uluslararası boyutta kanıtlamıştır. Ayrıca yine aynı yılda TS 18001:2008 (OHSAS) İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi belgesini de alarak iş ve işçi sağlığına verdiği değer ile taçlandırmış bulunmaktadır.

Özellikle uluslararası müşterilerimiz tarafından, tedarikçilerde aranan özelliklerin tamamının uygulanıyor olması nedeni ile Alkim Dünyada güvenilir tedarikçi kategorisinde değerlendirilmektedir.

ISO ve ÇED sertifikalarına ek olarak firma faaliyetleri Ursa, Sedex ve Achilles tarafından onaylanmıştır. Bu sertifikalar bazı uluslararası müşterilerce talep edilmektedir.

Alkim ürünleri, tamamen doğal kaynaklardan üretilmeleri nedeniyle, REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) yani kimyasalların tescillendirilmesi, değerlendirilmesi, ruhsatlandırılması ve kısıtlanması uygulamalarından hariç tutulmaktadır.

Avrupa’da üretilen sodyum sülfatın %69’u deterjan imalatçıları tarafından tüketilmektedir. Ayrıca üretilen sodyum sülfatın %9’unu kimya sanayi, %8’ini cam sektörü, %4’ünü tekstil sektörü ve %3’ünü de kâğıt sektörü tüketmektedir. Toplam üretimin %7’si ise diğer sektörler tarafından tüketilmektedir.

Sodyum sülfatın en çok tüketildiği alan çamaşır deterjanı imalatıdır. Deterjan tüketim oranları, ülkelerin nüfusuna ve makineleşme oranına göre farklılıklar göstermektedir. Gelişmiş ülkelerde deterjan tüketimi hali hazırda belli bir seviyeye ulaşmışken, Türkiye’nin konum olarak bölgenin en stratejik noktasında yer aldığı Ortadoğu’da ve Afrika’da ise henüz yeni yeni gelişmektedir.

Ülkemizde ve yakın coğrafyada artan nüfus nedeniyle deterjan sektörünün büyümesi ve dolayısıyla sodyum sülfat tüketiminin artması beklenirken ve evlerdeki çamaşır makinesi kullanma oranının artmasıyla tüketim miktarının çok daha yükseleceği öngörülmektedir. Aynı yaklaşımla, Ortadoğu ve Afrika da sodyum sülfat tüketimi için önemli ve büyük bir pazardır.

Alkim, bugüne kadar daima üretim kapasitesi ile talep miktarını dengede tutan bir politika izlemiştir. Ancak ve ancak, kalıcı olan talep yükselmeleri karşısında üretim kapasitesini artırmıştır.

Yukarıda belirtildiği üzere, Alkim daima piyasanın miktarsal yükselmesini izlemekte ve kapasite artışlarını ona göre gerçekleştirmektedir. Bu genel politika doğrultusunda öncelikle iç piyasadaki hızlı talebe cevap verilmekte, artan miktarlar ise yurtdışına ihraç edilmektedir.

Şirketimiz, İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçıları Birliği üyesi firmalar arasından 2019 yılında Anorganik Kimyasallar İhracatı Kategorisinde gerçekleştirmiş olduğumuz performansla 9. Sırada yer almıştır.

9. DİĞER HUSUSLAR

9.1. HESAP DÖNEMİ İÇERSİNDE YAPILAN ÖZEL - KAMU DENETİMLERİ

2021 yılı birinci faaliyet döneminde SPK kapsamında bağımsız dış denetim ve maliye kapsamında yeminli mali müşavirlik denetimleri gerçekleştirilmiştir. Ayrıca Büyük Mükellefler Vergi Dairesi müfettişleri tarafından şirketimizin 2017 - 2018 mali yılı hesapları kurumlar vergisi ve KDV kapsamında incelenmiştir. Yapılan bütün bu denetimlerde ve vergi müfettişlerince yapılan incelemelerde cezai bir durum söz konusu değildir.

9.2. ŞİRKETİN İKTİSAP ETTİĞİ KENDİ PAYLARI

2021 yılı birinci faaliyet dönemi ve önceki dönemlerde şirket kendi hisselerine yönelik alım yapmamış ve iktisap söz konusu değildir.

9.3. ŞİRKET ALEYHİNE VE MALİ DURUMU İLE FAALİYETLERİNİ ETKİLEYEBİLECEK DAVALAR VE OLASI SONUÇLARI

Şirketin aleyhine olan ve sonuçları bakımından ana şirketin mali durumu ile faaliyetlerini etkileyebilecek önemli bir dava durumu söz konusu değildir.

Şirketin bağlı ortaklığı olan Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret AŞ'de bir ana bayisinden alacakları için yasal takibatlar ve hukuki süreç devam etmektedir. Konu ile ilgili tüm gelişmeleri şirket büyük bir şeffaflık içerisinde Kamuyu Aydınlatma Platformu (KAP) aracılığı ile yatırımcı ve kamuoyu ile paylaşmaktadır. Bu alacak için 2015 ve 2016 yıllarında karşılık ayrılmıştır.

9.4. MEVZUAT HÜKÜMLERİNE AYKIRI UYGULAMALAR NEDENİ İLE ŞİRKET YÖNETİM ORGANI ÜYELERİ HAKKINDA UYGULANAN İDARİ VE ADLİ YAPTIRIMLAR

Şirketimiz bünyesinde mevzuat hükümlerine aykırı uygulamalar söz konusu değildir. Yönetim organ ve üyeleri olarak mevzuat hükümlerine uygun hareket edilmesi noktasında titiz davranılmakta olup, yönetim organları ve üyeleri hakkında idari ve adli yaptırımlar şimdiye kadar söz konusu olmamıştır.

9.5. GEÇMİŞ DÖNEMLERDE BELİRLENEN HEDEFLERİN GERÇEKLEŞTİRİLME DURUMU İLE GENEL KURUL KARARLARININ UYGULANMA BİLGİSİ

Geçmiş dönemlerde belirlenen hedefler gerçekleştirilmiş olup, genel kurul kararları (kar payı dağıtımı, yönetim politikaları) belirlenen süreler içinde yerine getirilmiştir.

9.6. FAALİYET DÖNEMİ İÇİNDE YAPILAN OLAĞAN GENEL KURUL TOPLANTISI HAKKINDA BİLGİ

Alkim Alkali Kimya A.Ş.'nin 2020 yılına ait Olağan Genel Kurul Toplantısı 25.03.2021 tarihinde saat 14.00'de The Marmara Taksim İstanbul adresinde yapılmıştır. Toplantıya ait davet; kanun ve esas sözleşmede öngörüldüğü gibi ve gündem ile tadil metnini de ihtiva edecek şekilde, Türkiye Ticaret Sicili Gazetesinin 2 Mart 2020 tarih ve 1695 sayılı nüshasında; 2 Mart 2021 tarihli ulusal gazetede ve <http://www.alkim.com> kurumsal internet adresinde ilan edilmek suretiyle; ayrıca, pay defterine kayıtlı pay sahiplerine taahhütlü mektupla toplantı gün, yer, gündem ve tadil metninin bildirilmesi suretiyle en az 21 gün önce ilan edilmiştir.

Olağan Genel Kurul Toplantısı 150.000.000 TL payın 87.1022.884,17 TL'lik kısmını temsil eden pay sahibinin katılımı ile elektronik genel kurul uygulamaları kapsamında gerçekleştirilmiş ve Genel Kurul Toplantı sonucu <http://www.kap.gov.tr> adresinde 25.03.2021 tarihinde kamuya açıklanmıştır.

25 Mart 2021 tarihinde gerçekleştirilen Olağan Genel Kurul Toplantısında aşağıdaki kararlar alınmıştır.

- 2020 yılı hesap dönemine ait Yönetim Kurulunun Faaliyet Raporu'nun onaylanmasına,
- 2020 yılı hesap dönemine ait Bağımsız Denetim Kuruluşu Raporu'nun onaylanmasına,

- 2020 yılı hesap dönemine ait Finansal tabloların onaylanmasına,
- Yönetim kurulu üyelerinin şirketin 2020 yılı hesap dönemi faaliyet, işlem ve hesaplarından dolayı ibralarına,
- Sermaye Piyasası Kurulu düzenlemeleri gereğince şirketin "Kar Dağıtım Politikası"nın onaylanmasına,
- Yönetim Kurulu'nun, 2020 yılı karının dağıtım konusunda teklif kararı görüşüldü. Net dağıtılabilir dönem karından hissedarlara temettü olarak, brüt (nakit) 78.090.009,55 TL, net (nakit) 66.376.508,11 TL dağıtılmasına, 1,00 TL nominal değerde bir adet hisse senedine % 52,06 nispetinde ve 0,5206 TL brüt, % 44,2510 nispetinde ve 0,442510 TL net nakit temettü ödenmesine ve yönetim kurulu kar payı dağıtımının 14 Nisan 2021 tarihinde yapılmasına,
- Şirketin Yönetim Kurulu Üyeliklerine üç yıl süreyle 2024 yılı içinde yapılacak olan Yıllık Olağan Genel Kurul toplantısına kadar görev yapmak üzere A Grubu hissedarların kontenjanından Ferit Kora, Tülay Kora, Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi Hıdır Mehmet Çolpan, B Grubu hissedarların kontenjanından Mehmet Reha Kora, Adem Haluk Kora, C Grubu hissedarların kontenjanından Arkın Kora, Svitlana Kora, D Grubu hissedarların kontenjanından Emine Hale Kosif, E Grubu hissedarların kontenjanından Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi Mehmet Celadet Nazım Barbarosoğlu'nun seçilmesine,
- Şirketin Esas Sözleşmesinin 10. Maddesinin tadil edilmesine,
- Bağımsız Denetim Şirketi seçiminin onaylanmasına,
- Yönetim Kurulu üyelerine huzur hakkı olarak aylık brüt 4.400 (Dört Bin DörtYüzTürk Lirası) TL ödenmesine,
- Şirketimiz iştiraki olan Borsa İstanbul A.Ş.'de (BİST) işlem gören Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş.'deki hisselerimizden bir bölümünün veya tamamının satışına yönelik Yönetim Kurulu'na yetki verilmesine,
- Şirketimizin İnönü Cad. No:13 Taksim Beyoğlu İstanbul adresinde bulunan Genel Müdürlük Binasının satışına yönelik Yönetim Kurulu'na yetki verilmesine,
- Eskişehir Gündüzler Mevki'nde bulunan konsantre krom maden sahasının ve İR 200801935 no'lu Maden İşletme Ruhsatı'nın devri ve burada bulunan Krom Konsantre Tesisinin arazisi ile birlikte komple satışı için Yönetim Kurulu'na yetki verilmesine,
- 2021 Yılında yapılacak bağış ve yardımın Milli Eğitim Bakanlığına, Milli Eğitim Bakanlığına bağlı okullara, öğretim kurumlarına, üniversite yurtlarına ve yasal olarak bağış ve yardım yapılabilecek statüdeki kurum ve kuruluşlara azami 1.000.000 TL (Bir Milyon Türk Lirası)'na ulaşınca kadar belirlenmesine,
- 2020 yılında Şirketin 3. kişiler lehine vermiş olduğu herhangi bir teminat, rehin ve İpotek bulunmamakla birlikte, şirkete herhangi bir gelir veya menfaat sağlanmadığı Genel Kurulun bilgi verilmesine,
- Sermaye Piyasası Kanunu Kurumsal Yönetim İlkeleri gereğince Yönetim Kurulu üyeleri ile üst düzey yöneticiler için "Ücretlendirme Politikası" hakkında pay sahiplerine bilgi verilmesine,
- 2020 yılı hesap döneminde Şirket içinde Türk Ticaret Kanunu'nun 395. ve 396. maddeleri kapsamında herhangi bir işlem yapılmadığına dair pay sahipleri bilgilendirildi, Yönetim kontrolünü elinde bulunduran pay sahiplerine, Yönetim Kurulu Üyelerine, idari sorumluluğu bulunan yöneticilere ve bunların eş ve ikinci dereceye kadar kan ve sıhrı yakınlarına gerekli iznin verilmesine karar verilmiştir.

9.7. FAALİYET DÖNEMİ İÇİNDE YAPILAN OLAĞANÜSTÜ GENEL KURUL TOPLANTISI HAKKINDA BİLGİ

2021 yılı birinci faaliyet dönemi içerisinde olağanüstü genel kurul toplantısı yapılmamıştır.

9.8. ŞİRKETİN DÖNEM İÇİNDE YAPMIŞ OLDUĞU BAĞIŞ VE YARDIMLAR

2021 yılı birinci faaliyet döneminde 400.000 TL bağış ve yardım yapılmıştır.

9.9. ÇIKARILMIŞ BULUNAN MENKUL KIYMETLERE İLİŞKİN BİLGİLER

Şirketimizin çıkarmış bulunduğu menkul kıymet bulunmamaktadır.

9.10. FAALİYET DÖNEMİNİN SONA ERMESİNDEN SONRA ORTAYA ÇIKAN ÖNEMLİ HUSUSLAR

Yoktur.

9.11. BAĞLI ORTAKLIKLARIN ALKİM ALKALİ KİMYA A.Ş. İLE TİCARİ – FİNANSAL İLİŞKİSİ

Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş ile herhangi bir ticari veya finansal bir ilişki söz konusu değildir. Alkim Sigorta Aracılık Hizmetleri Ltd. Şti. ile sigorta hizmetleri nedeni ile doğal ticari ilişki söz konusu iken finansal bir ilişki yoktur.

9.12. ŞİRKET FAALİYETLERİNİ ÖNEMLİ DERECEDE ETKİLEYECEK MEVZUAT DEĞİŞİKLİKLERİ HAKKINDA BİLGİ

Şirketimiz; şirketi faaliyetlerini etkileyecek tüm mevzuat değişikliklerini yakından izlemekte olup 2021 yılı birinci faaliyet dönemi içinde şirket faaliyetlerini önemli ölçüde etkileyecek bir değişiklik olmamıştır.

9.13. ŞİRKETİN YATIRIM DANIŞMANLIĞI VE DERECELENDİRME GİBİ HİZMET ALDIĞI KURUMLARLA ARAASINDAKİ ÇIKAR ÇATIŞMALARI VE BUNLARI ÖNLEMELİK İÇİN ALINAN TEDBİRLERE İLİŞKİN BİLGİ

Bulunmamaktadır.